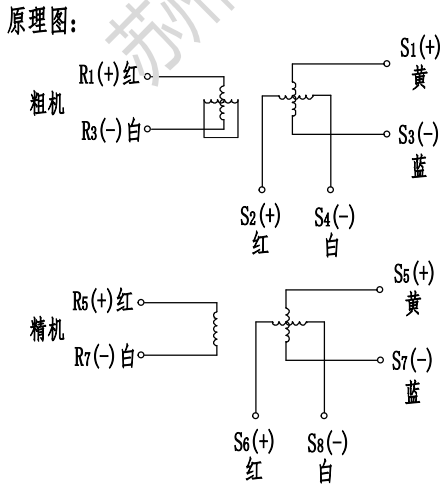
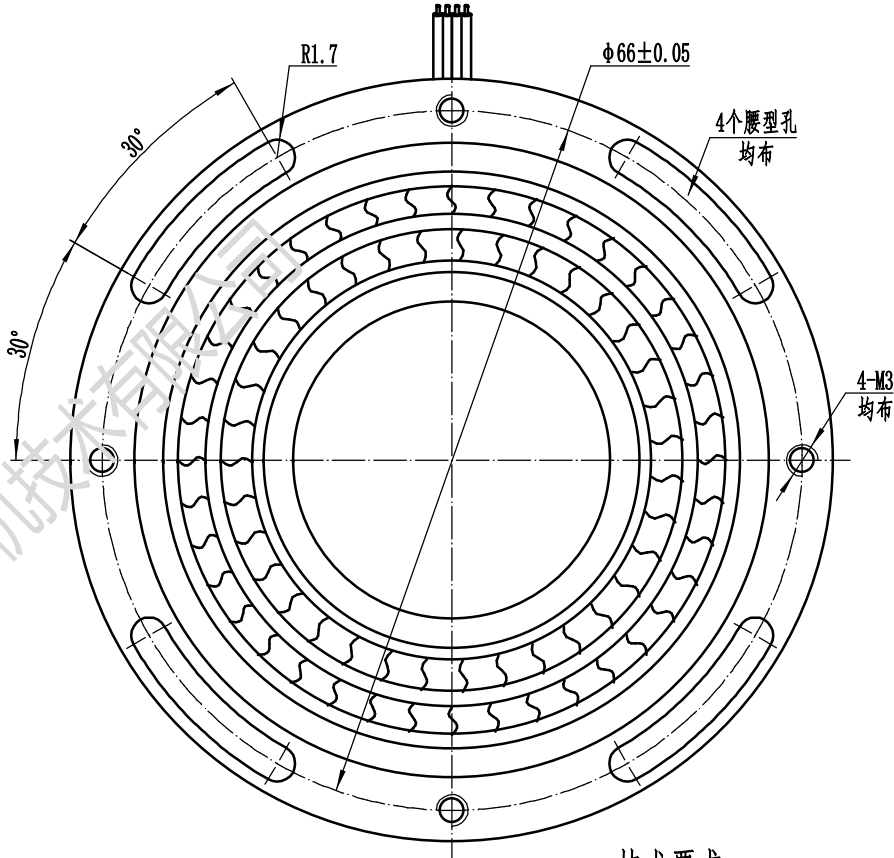
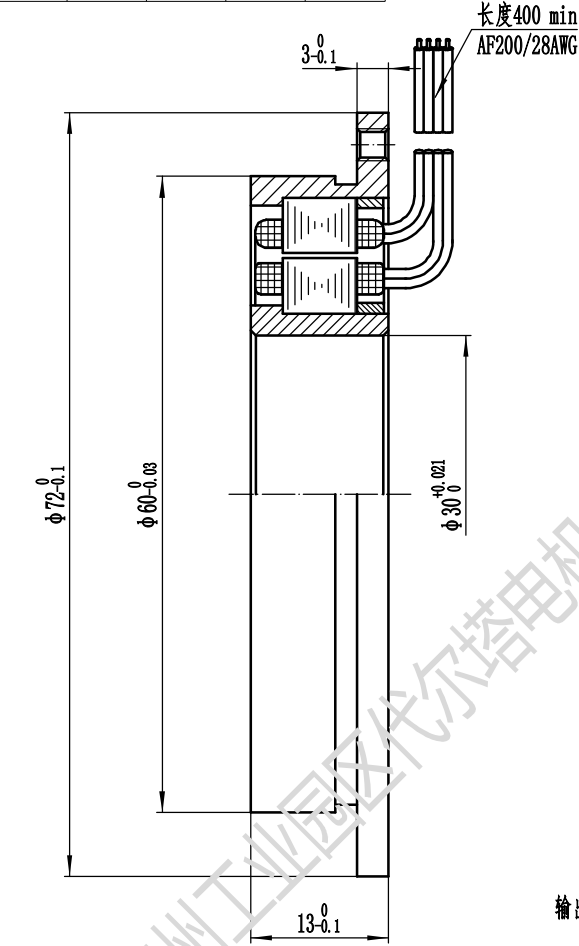


技术参数		
项目	参数	备注
型号	J60XFS001	
极对数	1:16	
激励电压	3.8V	有效值
激励频率	2400Hz	
变压比	0.5±10%	
电气误差	≤±30'	粗机
	≤±25"	精机
零位偏差	≤30'	
相位移	-10°	粗机
	-25°	精机
耐压	对地: AC500V 1min 相间: AC250V 1min	≤10mA
绝缘电阻	DC 250V 1min	≥50MΩ
净重	Kg	
最大工作转速	rpm	
工作温度范围	-40℃—+120℃	
引出线定义		
激励正 (R1+)	红	粗机
激励负 (R3-)	白	
正弦正 (S2+)	红	
正弦负 (S4-)	白	
余弦正 (S1+)	黄	精机
余弦负 (S3-)	蓝	
激励正 (R5+)	红	
激励负 (R7-)	白	
正弦正 (S6+)	红	
正弦负 (S8-)	白	
余弦正 (S5+)	黄	
余弦负 (S7-)	蓝	

版本号	A0			
日期	18.2.11			

尺寸范围	0.5~3	3~6	6~30	30~120	120~400
GB/T1804-M	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5



- 输出电压方程式:
- $$U_{S1S3} = K_1 U_{R1R3} \cos \theta$$
- $$U_{S2S4} = K_1 U_{R1R3} \sin \theta$$
- $$U_{S5S7} = K_2 U_{R5R7} \cos (16^\circ \theta)$$
- $$U_{S6S8} = K_2 U_{R5R7} \sin (16^\circ \theta)$$
- 角度的正方向为:
从转子出线端看转子顺时针旋转 (CW)
- 技术要求
- 1、转子组件与定子组件对齐, 将转子组件滑入定子组件中;
 - 2、定子压板、转子压板安装完成后, 不能高于机壳圆柱端面 and 转轴圆柱端面;
 - 3、组装完成后对技术参数中的数据进行全检和抽检, 具体内容按检验指导书执行。

							J60XFS001型 旋转变压器				苏州工业园区代尔塔电机技术有限公司			
标记处数更改前更改后更改文件号签名年、月、日							物料编码				外形图			
设计				审定			阶段标识		重量					
校对							S		A				2:1	
审核													SD5.100.1. J60XFS001	
标准化				批准			共 1 张		第 1 张					